

Патент на изобретение

СПОСОБ ПРОПИТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

№ 2288905

Авторы: *Кондрашов Григорий Михайлович (RU), Амочаева Вера Юрьевна (RU)*

Аннотация предложения (*Дайте краткое описание выгод для потребителя, включая ключевые технические или конкурентные преимущества*)

Описание предложения

Настоящее изобретение относится к способу пропитки железобетонных изделий влажностью. Способ позволяет осуществлять пропитку железобетонных изделий как сразу после тепловлажностной обработки, так и в любом возрасте, в том числе после их твердения в естественных условиях. Технический результат -повышение коррозионной стойкости железобетонных изделий. В способе пропитки железобетонных изделий, включающем насыщение защитного слоя железобетонных изделий воздействием переменного тока напряжением 30-40 В при плотности тока 10-30 А/м² в течение 10-20 мин, причем перед пропитыванием изделия увлажняют водой. Температуру пропиточного состава и воды поддерживают в пределах от +10°С до +45°С, причем пропитываемые изделия увлажняют на глубину защитного слоя бетона или осуществляют поверхностное увлажнение на глубину 1-2 мм путем распыления воды на изделие. 4 з.п. ф-лы пропиточным составом при воздействии электрического тока, насыщение ведут в 10% водной дисперсии полимеров винилового ряда при

Инновационные аспекты предложения

Изобретение относится к области производства строительных конструкций, а именно к способам пропитки изделий из железобетона.

Результатом предлагаемого технического решения является повышение коррозионной стойкости железобетонных изделий и обеспечение равнопрочности внутренних и наружных слоев пропитанных железобетонных изделий.

Формула изобретения:

1. Способ пропитки железобетонных изделий, включающий насыщение защитного слоя железобетонных изделий пропиточным составом при воздействии электрического тока, отличающийся тем, что насыщение ведут в 10%-ной водной дисперсии полимеров винилового ряда при воздействии переменного тока напряжением 30-40 В при плотности тока 10-30 А/м² в течение 10-20 мин, причем перед пропитыванием изделия увлажняют водой.
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что температуру пропиточного состава и воды поддерживают в пределах от +10 до +45°С.
- 3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что пропитываемые изделия увлажняют на глубину защитного слоя бетона.
4. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что пропитываемые изделия увлажняют поверхностно на глубину 1-2 мм.
5. Способ по п.1, или 2, или 4, отличающийся тем, что увлажняют поверхностно путем распыления воды на изделие.

Главные преимущества предложения

Впервые используется практика на заводе – изготовителе конструкций экологически, взрыво – пожаробезопасными водными дисперсиями полимеров винилового ряда с использованием электрофизического эффекта.

Технологические ключевые слова

Водные дисперсии полимеров, электроэффект, пропитка, защита от коррозии железобетонных конструкций.

Текущая стадия развития

Промышленный образец

Дополнительная информация

Макет, опытный образец

Права интеллектуальной собственности

Патент получен

РЫНОЧНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ

Краткие коды рыночных применений:

Отметьте пункты, описывающие те сферы, в которых может быть использована технология

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Промышленность | <input type="checkbox"/> Аэрокосмическая технология | <input type="checkbox"/> Строительство |
| <input type="checkbox"/> <u>Промышленное производство</u> | <input type="checkbox"/> Тяжелая металлургия, плавка | <input type="checkbox"/> Транспорт |
| <input type="checkbox"/> Автоматизация/Робототехника | <input type="checkbox"/> <u>Химическая промышленность</u> | |
| <input type="checkbox"/> <u>Технология материалов</u> | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Информационные технологии | <input type="checkbox"/> Обработка информации, информационные системы | |
| <input type="checkbox"/> Телекоммуникации | | |
| <input type="checkbox"/> Электроника, микроэлектроника | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Энергетика | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Биологические науки | <input type="checkbox"/> Медикаменты/ Косметика | <input type="checkbox"/> Биотехнология |
| <input type="checkbox"/> Медицина, здравоохранение | | |
| <input type="checkbox"/> Ветеринария | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Окружающая среда | <input type="checkbox"/> Ядерная безопасность/ Радиация/Радиоактивность | |
| <input type="checkbox"/> <u>Защита окружающей среды</u> | | |
| <input type="checkbox"/> Обращение с отходами | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Сельскохозяйственные/морские ресурсы/продукты | <input type="checkbox"/> Рыболовство, морские ресурсы | <input type="checkbox"/> Пищевая, агропромышленность |
| <input type="checkbox"/> Сельское и лесное хозяйство | | |
|
 | | |
| <input type="checkbox"/> Измерения и стандарты | <input type="checkbox"/> Эталонные материалы | <input type="checkbox"/> Стандарты - качество |
| <input type="checkbox"/> Методы измерений | | |

Рыночные применения

Внедрено более 350000 м³ бетона защищенного от коррозий предлагаемыми составами.

СОТРУДНИЧЕСТВО

Тип требуемого сотрудничества (можно выбрать более одного пункта)

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> <u>Техническая кооперация</u> | <input type="checkbox"/> <u>Коммерческое соглашение с техническим содействием</u> |
| <input type="checkbox"/> <u>Соглашение о совместном предприятии</u> | <input type="checkbox"/> Лицензионное соглашение |
| <input type="checkbox"/> <u>Производственное соглашение (субподряд & совместный подряд)</u> | <input type="checkbox"/> Финансовые ресурсы |
| <input type="checkbox"/> Дальнейшие исследования | |

Предпочитаемые страны: Все страны мира

Комментарии:

- Тип искомого партнера: Любой

- Область деятельности партнера: Строительство, стройиндустрия.

Задачи, стоящие перед партнером: Расширить использование патента по разработанной технологии.

ИНФОРМАЦИЯ О ВАШЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ / ФИРМЕ

Тип Промышленность Технический центр / Центр передачи технологий

Исследовательский институт / Университет

Сектор услуг

Другое - укажите

Размер организации / фирмы

< 10 сотрудников 10-50 сотрудников 50-250 сотрудников 250-500 сотрудников > 500 сотрудников

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Фамилия Имя Отчество: Кондрашов Григорий Михайлович

Ученая степень: Кандидат Технические Наук, Доктор экономических наук.

Ученое звание: Профессор

Место работы (орг. подразд.): Негосударственное образовательное учреждение «Академия бизнеса и управления собственностью».

Должность: Президент

Почтовый адрес (рабочий): 400005 г. Волгоград, 13-я Гвардейская, 10

Тел. Рабочий: 24-21-01; 24-21-13.

Тел. Мобильный: 89023128535

E-mail: abius@mail.ru

Сайт: www.akbiz.ru

Размер оплаты

Орг. взнос участника конференции – 1800 руб.

ИТОГО: 1800 руб.

Сведения об оплате:

Дата: 01.12.2008

Номер документа: 383

Сумма (руб.): 1800 руб. 00 коп.